



2019 西门子 PLM 项目实战培训邀请函

尊敬的客户：

您好！

为全面贯彻落实国家制造强国战略部署，提升德阳装备制造创新能力和水平，加快建设世界级重大装备制造基地和装备智造之都。2018 年 4 月，西门子工业软件（上海）公司、德阳市人民政府、四川工程职业技术学院三方签署了合作共建协议，共建“德阳高端装备智能制造创新中心”。**创新中心是西门子在中国布点建设的唯一面向装备制造业的智能制造创新中心。**中心为区域制造企业提供多种服务内容，包括智能制造技术研发、智能制造人才培养、日常展厅参观等运维服务。

创新中心将于 2019 年 7 月-8 月开展西门子 PLM 项目实战培训课程，本次培训全程由西门子原厂和核心合作伙伴的资深工程师作为培训导师。您将在完成培训考核通过后获得创新中心颁发的培训证书。为保证培训效果，每门课程企业报名限额 5 人，报满即止。

培训内容包括：

项目一：7 月 1 日 - 7 月 10 日 数字化工艺设计项目实战

项目二：7 月 12 日- 7 月 21 日 数字化产品设计项目实战

项目三：8 月 12 日- 8 月 21 日 数字化生产仿真项目实战

(详细项目内容及时间安排请查看附件 1)

国际领先的实训条件

智能制造的赋能技术

开启您自己的数字化转型之路

培训地点：德阳（西门子）智能制造创新中心

培训地址：四川工程职业技术学院产学研园区（德阳科技成果转化大楼三、四楼）

培训报名时间：即日起至 2019 年 6 月 27 日 18:00 时



微信扫描二维码，完整填写信息并提交进行课程报名。
更多内容请关注微信公众号“dimicCN”。

一流的讲师团队、一流的培训条件、一流的后勤保障。
诚邀您参加 2019 西门子 PLM 项目实战培训，共聚德阳（西门子）智能制造创新中心。



参培须知

◆ 费用

本次培训为付费培训，每门课程费用均为人民币 3000 元（含税），以上费用包括培训期间自主午餐和茶歇，不包含差旅，住宿等费用。采取先收费后培训的方式，报名完成后中心相关负责人将与您联络，沟通付费事宜，在培训结束后开具会务费或技术服务费增值税普通发票。

◆ 交通信息

培训地址：四川工程职业技术学院产学研园区（德阳科技成果转化大楼三、四楼）
高德地图导航“四川工程职业技术学院南校区（北门）”，进校门直行 100 米。



◆ 住宿建议

德阳旌湖尚品酒店 180 元/标间、大床房（以酒店报价为准）

酒店地址：四川工程职业技术学院产学研园区，距离培训地点直线 50 米

酒店电话：0838-6168009

◆ 报名咨询

王老师

电话：0838-2227609 13890241673

邮箱：dimic@scetc.edu.cn

- ◆ 创新中心承诺在未经授权允许的情况下，不得将个人信息公开或用于第三方商业用途。
- ◆ 德阳（西门子）智能制造创新中心对本次活动拥有最终解释权。

附件 1：项目内容及时间安排

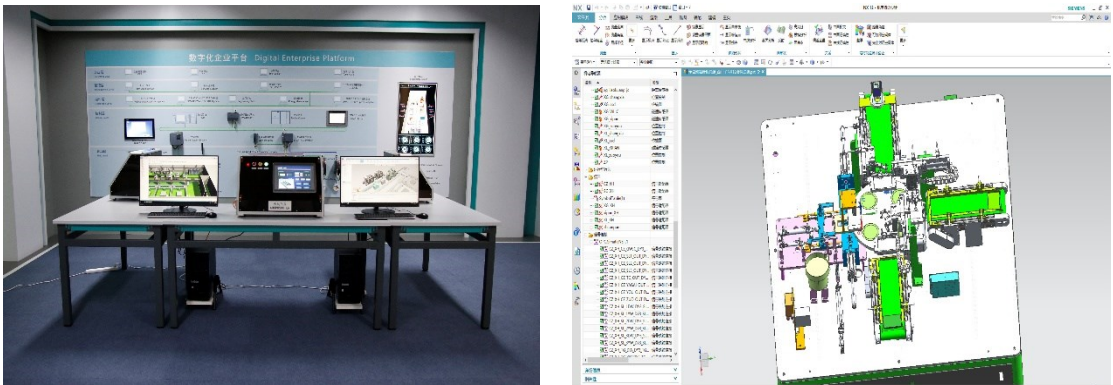
项目一：数字化工艺设计项目实战（7 月 1 日-7 月 10 日）

项目简介: 以数字化机加工示范线为载体, 使用 PLM Process Simulate 作为主要工具, 进行产线设备的模型导入、自动化设备运动定义、机器人运动定义、PLC 信号连接、PLC 程序逻辑验证、机器人程序生成和下载等工作, 旨在西门子 PLM Process Simulate 软件环境中验证机械结构、PLC 程序逻辑、机器人动作, 从而节省实体产线的调试时间, 加快新产品的上市速度。

培训课表	7 月 1 日	模型导入：一个数字化产线为例，完成产线常见的设备（如 CNC、机器人、传送带等）模型的导入和资源定义。
	7 月 2 日-7 月 3 日	机器人运动轨迹定义：完成机器人运动轨迹的定义和机器人夹具的配置。
	7 月 4 日-7 月 5 日	产线逻辑定义和调试：完成生产线的作业逻辑定义，使之可以完成完整的生产过程。
	7 月 6 日-7 月 7 日	产线电控编程：编写控制产线生产逻辑的程序。
	7 月 8 日-7 月 10 日	产线虚拟调试：完成对电控程序和模型的调试工作。

软件环境：Process Simulate 14 全功能模块

硬件环境：西门子 1500 系列 PLC、台达 AH 系统 PLC、三菱 Q 系列 PLC、欧姆龙 CJ2H 系列，KUKA R16，KUKA iiwa 人机协同机器人，高端图形工作站



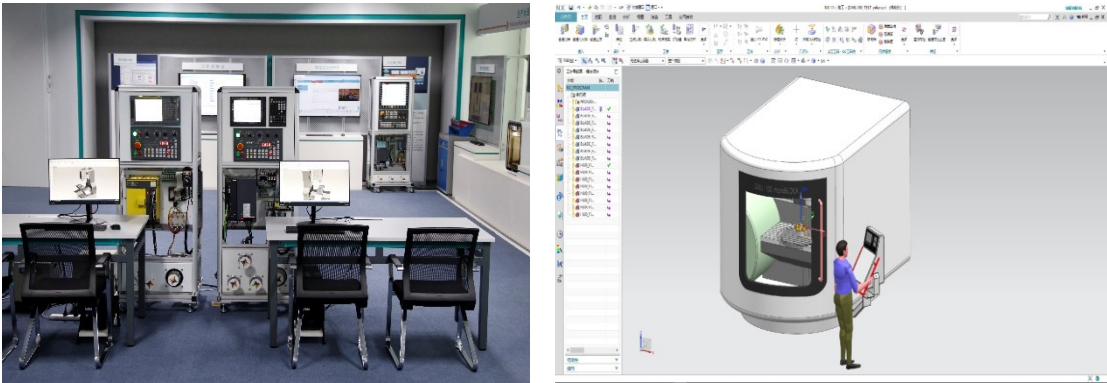
项目二：数字化产品设计项目实战（7月12日-7月21日）

项目简介：以自动化设备为载体，使用NX的CAM、CAE、MCD（机电一体化概念设计）作为主要工具，进行设备的模型导入、机械运动定义、PLC信号连接、PLC程序逻辑验证等工作，旨在NX软件环境中验证机械结构和PLC程序逻辑，从而节省实体设备调试所产生的物料费用，减少占用实体设备的生产时间，加快新产品的上市速度。

培训课表	7月12日	CAE 仿真：以一个模型为例，完成模型的仿真参数配置、分析、结果输出。
	7月13日	CAM 机床仿真：以一个模型为例，完成模型的NC程序生成、导入、刀轨仿真。
	7月14日	MCD-设备模型配置：以一个模型为例，完成各个组件的类型定义，参数设置
	7月15日-7月16日	MCD-设备电控编程：完成该模型的逻辑控制编程
	7月17日-7月18日	MCD-设备运动定义：完成该模型各个组件的运动定义
	7月19日-7月20日	MCD-设备虚拟调试：完成整台设备的电控和仿真调试。
	7月21日	MCD-机床 PLC 通讯组态：介绍 Fanuc、三菱、西门子 CNC 的通讯方式, 已经常见的 PLC 通讯方式。

软件环境：NX 12 全功能模块

硬件环境：西门子 840D SL CNC、三菱 M80 CNC、Fanuc 0i CNC、西门子 1500 系列 PLC、西门子 1200 系列 PLC，高端图形工作站





项目三：数字化生产仿真项目实战（8月12日-8月21日）

项目简介：项目以数字化生产车间为载体，使用 PLM Process Simulation 作为主要工具，仿真和验证整个车间的生产节拍、人员调度、物流配送策略、班次轮换、能源消耗等因素，分析生产瓶颈，寻找最优生产方案，在设计阶段提前发现并解决问题，从而指导现场的实施人员，提高现场效率。

培训课表	8月12日-8月14日	Simtalk 编程语言学习，完成 Simutalk 编程语言的教学，以满足后续课程的需要。
	8月15日-8月16日	模型导入：以一条产线为例，完成 3D 模型的导入，每台设备的模型的运动定义。
	8月17日-8月18日	生产流程定义：完成整条生产线的生产流程定义。
	8月19日-8月20日	分析处理：完成该生产线的仿真，以多种方式（如报表、表格，柱状图等）输出仿真的结果。
	8月21日	通讯和接口：介绍 Plant Simulation 与其他系统之间的通讯方式和接口方式。

软件环境：Plant Simulation 14 全功能模块

硬件环境：西门子 1500 系列 PLC、台达 AH 系统 PLC、三菱 Q 系列 PLC、欧姆龙 CJ2H 系列，KUKA R16，KUKA iiwa 人机协同机器人，高端图形工作站

